

# Nissan Townstar Kastenwagen 2,2t

## N-Connecta\*AHK\*TG/LB

### Details



Typ	Transporter oder Lkw bis 7,5 t
Leistung KW	96 KW / 131 PS
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	5
Getriebe	Schaltgetriebe
Hersteller Farbe	Mineralwhite

Preis

26.800 €

19% MwSt.

### Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch innerorts: l/100 km

Kraftstoffverbrauch außerorts: l/100 km

Kraftstoffverbrauch kombiniert: l/100 km

CO<sup>2</sup>-Emissionen kombiniert: ca.: g/km

Emissionsklasse: Euro6d

Umweltplakette: 4 (Grün)

### Ausstattung

- Zentralverriegelung	- Servolenkung	- ABS
- ESP	- Scheckheftgepflegt	- Trennwand
- Parksensoren hinten	- Kamera	- Klimaanlage

### Kontakt

Auto Treff Oranke GmbH  
Gärtnerstr. 17  
13055 Berlin

Tel.: 030/9819000  
E-Mail: info@oranke.de

## Nissan Townstar Kastenwagen 2,2t

### N-Connecta\*AHK\*TG/LB

- Tempomat

- Anhängerkupplung fest

## Fahrzeugbeschreibung

Laderaumboden, Trenngitter AHK, Außenausstattung, Außenspiegel: Außenspiegel elektrisch anklappbar, Außenspiegel: Außenspiegel elektrisch einstellbar, beheizbar, Beleuchtung: Fahrlichtautomatik, Beleuchtung: LED-Scheinwerfer, Beleuchtung: LED-Scheinwerfer mit LED-Tagfahrlicht mit automatischer Höhenregulierung, Beleuchtung: Nebelscheinwerfer, Bereifung und Räder: 16"-Stahlfelgen mit vollflächiger Abdeckung und Bereifung, Karosserie: Hecktüren mit 180° Öffnungswinkel, Karosserie: Schiebetür rechts, verblecht, Innenausstattung, Ablagen: Ablagefach in der Mittelkonsole, Interieur: Kunststoff Bodenbelag, Interieur: Lederschaltknauf, Interieur: Lenkrad aus Leder, Klimatisierung: Klimaanlage, manuell, Laderaum: Kunststoffboden im Laderaum, Laderaum: Laderaumbeleuchtung, Sitze: Beifahrersitz manuell höhenverstellbar, Sitze: Fahrersitz höhenverstellbar, Sitze: Mittelkonsole inkl. Armlehne, Stoff-Kunstleder, Sicherheit und Technik, Assistenz-Systeme: Einparkhilfe, hinten, Assistenz-Systeme: Elektronisches Stabilitätsprogramm (ESP), Assistenz-Systeme: Intelligenter 360-Grad-Flankenschutz, Assistenz-Systeme: Intelligenter autonomer Notbremsassistent mit Kollisionswarnsystem, Assistenz-Systeme: Regensensor, Assistenz-Systeme: Rückfahrkamera in Farbe, Assistenz-Systeme: Verkehrszeichenerkennung, Fahrerinformationssystem: Tempopilot mit Geschwindigkeitsbegrenzer, Fahrerinformationssystem mit 4,2"-TFT Farbdisplay, NissanConnect Infotainment ? 8"-Farbdisplay ? Apple CarPlay® und Android Auto®, Radio inkl. DAB+, Bluetooth® Freisprecheinrichtung, Lenkradfernbedienung, USB- und AUX-Anschluss, Warnung bei Überschreitung der Geschwindigkeitsgrenze, Interieur: Elektrische Fensterheber mit Impulsfunktion Fahrerseite, Sicherheit: Intelligente Müdigkeitserkennung, Sicherheit: Zentralverriegelung mit 3-Knopf-Funkfernbedienung zur separaten Entriegelung der Fahrtür, Sicherheit: Zentralverriegelung mit I-Key (Handsfree-entry), Technik: 12V Steckdose im Laderaum, BARPREIS. Einen Nissan kauft man im Nissan Autohaus, also bei Oranke! Bester Service vom Vertragshändler! Fragen Sie nach unseren günstigen Leasing- und Finanzierungsangeboten. Inzahlungnahme aller Typen auch mit Kreditablösung. Unser Team freut sich auf Ihren Anruf. Anmerkungen! Preisänderung, Zwischenverkauf und Irrtümer für dieses Angebot sind ausdrücklich vorbehalten. Die Fahrzeugbeschreibung dient lediglich der allgemeinen Identifizierung des Fahrzeuges und stellt keine Gewährleistung im kaufrechtlichen Sinne dar. Ausschlaggebend sind einzig und allein die Vereinbarungen in der Auftragsbestätigung oder im Kaufvertrag. Den genauen Ausstattungsumfang erhalten Sie von unserem Verkaufspersonal. Bitte kontaktieren Sie uns, Garantie 60 Monate ab Tag der Erstzulassung oder 160.000 km

---

-Die angegebenen Verbrauchsangaben beziehen sich auf NEFZ-Werte. Zwischenverkauf und Irrtümer für dieses Angebot sind ausdrücklich vorbehalten. Ausschlaggebend sind einzig und allein die Vereinbarungen in der Auftragsbestätigung oder im Kaufvertrag. Den genauen Ausstattungsumfang, die genauen Kilometer und den Verkaufspreis erhalten Sie von unserem Verkaufspersonal. Bitte kontaktieren Sie uns.

## Kontakt

Auto Treff Oranke GmbH  
Gärtnerstr. 17  
13055 Berlin

Tel.: 030/9819000  
E-Mail: info@oranke.de