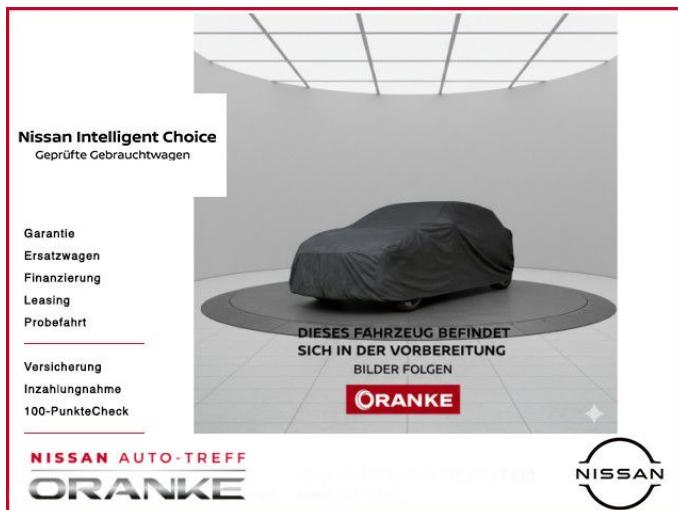


## Nissan Townstar Kasten L2 2,3t 6MT Acenta LRB\*LED

### Details



<b>Typ</b>	Transporter oder Lkw bis 7,5 t
<b>Leistung</b>	96 kW / 131 PS
<b>Kilometerstand</b>	0 km
<b>Kraftstoff</b>	Benzin
<b>Anzahl Sitze</b>	5
<b>Getriebe</b>	Schaltgetriebe
<b>Hersteller Farbe</b>	Mineral White (s)

Preis **25.800 €**  
19% MwSt.

### Ausstattung

- |                       |                       |                       |
|-----------------------|-----------------------|-----------------------|
| - Zentralverriegelung | - Servolenkung        | - ABS                 |
| - ESP                 | - Scheckheft gepflegt | - Parksensoren hinten |
| - Kamera              | - Klimaanlage         | - Tempomat            |

### Fahrzeugbeschreibung

Karosserie: Innenausstattung: Laderraum: Laderraumboden, Außenausstattung, Außenspiegel: Außenspiegel elektrisch einstellbar, beheizbar, Beleuchtung: Fahrlichtautomatik, Beleuchtung: LED-Scheinwerfer, Beleuchtung: LED-Scheinwerfer mit LED-Tagfahrlicht mit automatischer Höhenregulierung, Bereifung und Räder: 16"-Stahlfelgen mit vollflächiger Abdeckung und Bereifung, Karosserie: Hecktüren mit 180° Öffnungswinkel, Karosserie: Schiebetür rechts, verblecht, Innenausstattung, Ablagen: Ablagefach in der Mittelkonsole, Interieur: Kunststoff Bodenbelag, Klimatisierung: Klimaanlage, manuell, Laderraum: Kunststoffboden im Laderraum, Sitze: Fahrersitz höhenverstellbar, Sicherheit und Technik, Assistenz-Systeme: Einparkhilfe, hinten, Assistenz-Systeme: Elektronisches Stabilitätsprogramm (ESP), Assistenz-Systeme: Regensensor, Assistenz-Systeme: Rückfahrkamera in Farbe, Assistenz-Systeme: Spurhalte-Assistent, Fahrerinformationssystem: Reifendruckkontrollsystem, Fahrerinformationssystem: Tempopilot mit Geschwindigkeitsbegrenzer, Fahrerinformationssystem mit 7"-TFT-Farbdisplay,

### Kontakt

Auto Treff Oranke GmbH  
Gärtnerstr. 17  
13055 Berlin

Tel.: 030/9819000  
E-Mail: info@oranke.de

## Nissan Townstar Kasten L2 2,3t 6MT Acenta LRB\*LED

NissanConnect Infotainment ? 8"-Farbdisplay ? Apple CarPlay® und Android Auto®, Radio inkl. DAB+, Bluetooth® Freisprecheinrichtung, Lenkradfernbedienung, USB- und AUX-Anschluss, Warnung bei Überschreitung der Geschwindigkeitsgrenze, Sicherheit: Fahrer- und Beifahrerairbag, Sicherheit: Seitenairbags vorne, Sicherheit: Vorrichtung zum Einbau einer alkoholbedingten Wegfahrsperrre, Sicherheit: Zentralverriegelung mit 3-Knopf-Funkfernbedienung zur separaten Entriegelung der Fahrertür, Technik: 12V Steckdose im Laderraum

BARPREIS. Einen Nissan kauft man im Nissan Autohaus, also bei Oranke! Bester Service vom Vertragshändler! Fragen Sie nach unseren günstigen Leasing-und Finanzierungsangeboten. Inzahlungnahme aller Typen auch mit Kreditablösung. Unser Team freut sich auf Ihren Anruf. Anmerkungen! Preisänderung, Zwischenverkauf und Irrtümer für dieses Angebot sind ausdrücklich vorbehalten. Die Fahrzeugbeschreibung dient lediglich der allgemeinen Identifizierung des Fahrzeuges und stellt keine Gewährleistung im kaufrechtlichen Sinne dar. Ausschlaggebend sind einzig und allein die Vereinbarungen in der Auftragsbestätigung oder im Kaufvertrag. Den genauen Ausstattungsumfang erhalten Sie von unserem Verkaufspersonal.

Bitte kontaktieren Sie uns, 5 Jahre Garantie bis 160.000 km

Angaben zum Hersteller: Nissan Deutschland GmbH, Nissan, Kronenweg 38, 50389 Wesseling, 0800 5894987,  
germany(at)nissan-services.eu

---

-Die angegebenen Verbrauchsangaben beziehen sich auf WLTP-Werte. Zwischenverkauf und Irrtümer für dieses Angebot sind ausdrücklich vorbehalten. Ausschlaggebend sind einzig und allein die Vereinbarungen in der Auftragsbestätigung oder im Kaufvertrag. Den genauen Ausstattungsumfang, die genauen Kilometer und den Verkaufspreis erhalten Sie von unserem Verkaufspersonal. Bitte kontaktieren Sie uns.

## Kontakt

Auto Treff Oranke GmbH  
Gärtnerstr. 17  
13055 Berlin

Tel.: 030/9819000  
E-Mail: info@oranke.de

Fahrzeug - Exposé  
Fahrzeug Nr.: 999783\_K

## Nissan Townstar Kasten L2 2,3t 6MT Acenta LRB\*LED

### Verbrauch & Umwelt

### Kontakt

Auto Treff Oranke GmbH  
Gärtnerstr. 17  
13055 Berlin

Tel.: 030/9819000  
E-Mail: [info@oranke.de](mailto:info@oranke.de)