

Nissan Townstar Kastenwagen EV Acenta*FAP*45kWh

Details



Preis

27.900 €

19% MwSt.

Typ	Transporter oder Lkw bis 7,5 t
Leistung	90 kW / 122 PS
Kilometerstand	11.000 km
Kraftstoff	Elektro
Anzahl Sitze	2
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	08/2024
Hersteller Farbe	Qng White

Ausstattung

- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- ABS
- ESP
- Scheckheftgepflegt
- Parksensoren hinten
- Kamera
- Klimaautomatik
- Tempomat

Fahrzeugbeschreibung

Fahrerassistenz-Paket: Fahrerassistenz-Paket Plus
weiterer Paketinhalt:

- Assistenz-Systeme: Verkehrszeichenerkennung
- Fahrerinformationssystem: 8"-Farbdisplay mit Touchscreen
- Assistenz-Systeme: Intelligenter 360-Grad-Flankenschutz
- Assistenz-Systeme: Totwinkel-Assistent
- Assistenz-Systeme: Rückfahrkamera in Farbe
- Sicherheit: Intelligente Müdigkeitserkennung
- Assistenz-Systeme: Intelligenter autonomer Notbremsassistent mit Kollisionswarnsystem

Kontakt

Auto Treff Oranke GmbH
Gärtnerstr. 17
13055 Berlin

Tel.: 030/9819000
E-Mail: info@oranke.de

Nissan Townstar Kastenwagen EV Acenta*FAP*45kWh

- Beleuchtung: LED-Nebelscheinwerfer

Außenausstattung, Außenspiegel: Außenspiegel elektrisch einstellbar, beheizbar, Beleuchtung: Fahrlichtautomatik, Beleuchtung: LED-Scheinwerfer, Beleuchtung: LED-Scheinwerfer mit LED-Tagfahrlicht mit automatischer Höhenregulierung, Bereifung und Räder: 16"-Stahlfelgen mit vollflächiger Abdeckung und Bereifung, Karosserie: Hecktüren mit 180° Öffnungswinkel, Karosserie: Schiebetür rechts, verblecht, Elektrofahrzeug spezifische Ausstattung, Ladeanschluss: On-Board-Charger Typ 2, Wechselstrom (AC) bis 11 kW (dreiphasig), Ladekabel: Mode-2-Ladekabel mit Haushaltsstecker, Wechselstrom (AC), 10 A bis 2,3 kW, Ladekabel: Mode-3-Ladekabel dreiphasig, Wechselstrom (AC), 32 A bis 22 kW, Innenausstattung, Ablagen: Ablagefach in der Mittelkonsole, Interieur: Kunststoff Bodenbelag, Klimatisierung: Klimautomatik, inkl. Pollenfilter, Laderaum: Kunststoffboden im Laderaum, Sitze: Fahrersitz höhenverstellbar, Sicherheit und Technik, Assistenz-Systeme: Einparkhilfe, hinten, Assistenz-Systeme: Elektronisches Stabilitätsprogramm (ESP), Assistenz-Systeme: Regensensor, Fahrerinformationssystem: Tempopilot mit Geschwindigkeitsbegrenzer, Fahrerinformationssystem mit 4,2"-TFT Farbdisplay, Radio inkl. DAB+, Bluetooth® Freisprecheinrichtung, Lenkradfernbedienung, USB- und AUX-Anschluss, Sicherheit: Zentralverriegelung mit 3-Knopf-Funkfernbedienung zur separaten Entriegelung der Fahrertür, Technik: 12V Steckdose im Laderaum

BARPREIS. Einen Nissan kauft man im Nissan Autohaus, also bei Oranke! Bester Service vom Vertragshändler! Fragen Sie nach unseren günstigen Leasing- und Finanzierungsangeboten. Inzahlungnahme aller Typen auch mit Kreditablösung. Unser Team freut sich auf Ihren Anruf. Anmerkungen! Preisänderung, Zwischenverkauf und Irrtümer für dieses Angebot sind ausdrücklich vorbehalten. Die Fahrzeugbeschreibung dient lediglich der allgemeinen Identifizierung des Fahrzeuges und stellt keine Gewährleistung im kaufrechtlichen Sinne dar. Ausschlaggebend sind einzig und allein die Vereinbarungen in der Auftragsbestätigung oder im Kaufvertrag. Den genauen Ausstattungsumfang erhalten Sie von unserem Verkaufspersonal. Bitte kontaktieren Sie uns. Garantie 60 Monate ab Tag der Erstzulassung oder 160.000 km

Angaben zum Hersteller: Nissan Deutschland GmbH, Nissan, Kronenweg 38, 50389 Wesseling, 0800 5894987, germany(at)nissan-services.eu

-Die angegebenen Verbrauchsangaben beziehen sich auf WLTP-Werte. Zwischenverkauf und Irrtümer für dieses Angebot sind ausdrücklich vorbehalten. Ausschlaggebend sind einzig und allein die Vereinbarungen in der Auftragsbestätigung oder im Kaufvertrag. Den genauen Ausstattungsumfang, die genauen Kilometer und den Verkaufspreis erhalten Sie von unserem Verkaufspersonal. Bitte kontaktieren Sie uns.

Kontakt

Auto Treff Oranke GmbH
Gärtnerstr. 17
13055 Berlin

Tel.: 030/9819000
E-Mail: info@oranke.de

Verbrauch & Umwelt

CO2-Emissionen (kombiniert): 0 g/km

CO2-Klasse: A

CO2 - Klasse kombiniert



Kontakt

Auto Treff Oranke GmbH
Gärtnerstr. 17
13055 Berlin

Tel.: 030/9819000
E-Mail: info@oranke.de